

# Technisches Gutachten

Nr. 375-0009-01-FBFS

über

## Scheibenkleber

2K-Turboscheibenkleber PRO

Firma: Adolf Würth GmbH & Co. KG  
Reinholdwürthstr. 12-16  
D - 74653 Künzelsau

TÜV AUTOMOTIVE GMBH · UNTERNEHMENSGRUPPE TÜV SÜDDEUTSCHLAND  
85748 Garching Daimlerstraße 11  
GESCHÄFTSFÜHRER: DR.-ING. MICHAEL SIEDENTOP, DR.-ING. THOMAS AUBEL  
SITZ MÜNCHEN · AMTSGERICHT MÜNCHEN HRB 111 995  
HYPOVEREINSBANK · 2 724 243 · BLZ 700 202 70

## 1 Allgemeines

<u>1.1 Antragsteller:</u>	Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinholdwürthstr. 12-16 D - 74653 Künzelsau
<u>1.2 Hersteller:</u>	Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinholdwürthstr. 12-16 D - 74653 Künzelsau
<u>1.3 Art:</u>	Zweikomponenten-Polyurethan-Klebstoff zum Einkleben von Scheiben in Kraftfahrzeuge
<u>1.4 Typ:</u>	2K-Turboscheibenkleber PRO
<u>1.5 Verkaufsbezeichnung:</u>	2K-Turboscheibenkleber PRO

## 2 Umfang der Begutachtung

In eine Versuchskarosserie Audi A4 wurde entsprechend der Einbauanleitung des Antragstellers eine neue Frontscheibe eingeklebt. Die Klebefläche der Scheibe wurde vorher mit Activ-Reiniger gereinigt und mit Primer vorbehandelt.

Die Klebeverbindung wurde unter folgenden Randbedingungen geprüft:

- § 30 StVZO
- dynamischer Schlittenversuch mit spezifisch definiertem Verzögerungsimpuls eines Muster-crashfahrzeuges in Anlehnung an USA-Standards FMVSS 208 und 212,
- Ausgangsgeschwindigkeit 49,77 km/h
- Temperatur 25°C
- Luftfeuchte 43%
- Fahrzeug mit Beifahrer-Airbag (Serie)
- Auf dem Beifahrersitz ein 50% -Dummy, angegurtet
- Zeit zwischen Einbau der Scheibe und Versuch (Standzeit): 1 Stunde

Gutachten-Nr. 375-0009-01-FBFS  
über Scheibenkleber 2K-Turboscheibenkleber PRO  
Firma Adolf Würth GmbH & Co. KG

Seite 3

### **Anforderungen:**

- Länge der Klebefläche nach dem Test mindestens 75%
- bei automatischen Rückhaltesystemen mindestens 50% pro Seite der Ursprungslänge

### **3 Ergebnis**

Nach dem dynamischen Versuch waren an der Klebeverbindung keine Ablösungen erkennbar.

Die Anforderungen wurden damit erfüllt.

### **4 Gültigkeit**

Dieses Gutachten besteht aus 3 Seiten und kann nur als Einheit verwendet werden. Es dient dem Antragsteller als Nachweis der Eignung des geprüften Klebstoffes. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung der TÜV Automotive GmbH.

### **5 Anlagen**

Arbeitsanleitung



Dipl.-Ing. O. Höber  
Amtlich anerkannter Sachverständiger

Garching, den 26.06.2001