

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-13/0210
vom 23. April 2018

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Deutsches Institut für Bautechnik

Sandwichschrauben Zebra Piasta und FABA

Befestigungsschrauben für Sandwichprofile

Adolf Würth GmbH & Co. KG
74650 Künzelsau
DEUTSCHLAND

Würth, Werk 15
Würth, Werk 18
Würth, Werk 19
Würth, Werk 21
Würth, Werk 22
Würth, Werk 26

15 Seiten, davon 11 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

EAD 330047-01-0602

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die Befestigungsschrauben sind selbstbohrende oder gewindefurchende Schrauben aus austenitischen nichtrostendem Stahl oder aus Kohlenstoffstahl mit Korrosionsschutzbeschichtung (aufgeführt in Tabelle 1). Die Befestigungsschrauben sind mit Dichtscheiben komplettiert, bestehend aus Metall-Unterlegscheibe und EPDM-Dichtung.

Tabelle 1 – Befestigungsschrauben für Sandwichelemente

Produkt		Produkt-code	Bauteile		Anl.
ZEBRA Piasta Ø 5,5 x L	Sechskantkopf Scheibe ≥ Ø16	SHR-BSP-SANDW-SHB16-(RUS)-5,5 X L	Stahl	Stahl	4
ZEBRA Piasta Ø 5,5 x L	Sechskantkopf Scheibe ≥ Ø19	SHR-BSP-SANDW-SHB19-(RUS)-5,5 X L	Stahl	Stahl	5
ZEBRA Piasta Ø 5,5 x L	Sechskantkopf extra lange Bohrspitze Scheibe ≥ Ø16	SHR-BSPL-SANDW-SHB16-(RUS)-5,5 X L	Stahl	Stahl	6
ZEBRA Piasta Ø 5,5 x L	Sechskantkopf extra lange Bohrspitze Scheibe ≥ Ø19	SHR-BSPL-SANDW-SHB19-(RUS)-5,5XL	Stahl	Stahl	7
ZEBRA Piasta Ø 6,0 x L	Sechskantkopf Scheibe ≥ Ø19	SHR-BSPR-SANDW-HO-SHB19-(RUS)-6,0 X L	Stahl	Holz	8
ZEBRA Piasta Ø 6,3 - K x L ZEBRA Piasta plus Ø 6,3 - K x L	Sechskantkopf Scheibe ≥ Ø16	SHR-BSP-SHB16-SW3/8-(RUS)-6,3 X L SHR-BSP-PLUS-SHB16-SW3/8-(RUS)-6,3 X L	Stahl	Stahl	9
FABA Typ BZ A2 6,3 x L	Sechskantkopf Scheibe ≥ Ø16	SHR-BZ-SHB16-A2-SW3/8-(A2K)-6,3 x L	Stahl	Stahl	10
FABA Typ A A2 6,5 x L	Sechskantkopf Scheibe ≥ Ø16	SHR-A-SHB16-A2-SW3/8-(A2K)-6,5 x L	Stahl	Holz	11

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Die Befestigungsschrauben sind dazu bestimmt, Sandwichelemente auf Metall- oder Holzunterkonstruktionen zu befestigen. Das Sandwichelement kann entweder als Wand- oder Dachverkleidung oder als tragendes Wand- oder Dachelement benutzt werden. Die bestimmungsgemäße Benutzung umfasst Befestigungsschrauben und Verbindungen für Innen- und Außenanwendungen. Befestigungsschrauben, die dazu bestimmt sind, in externen Umgebungen mit ≥ C2 Korrosion nach dem Standard EN ISO 12944-2 benutzt zu werden, sind aus rostfreiem Stahl. Darüber hinaus umfasst die bestimmungsgemäße Benutzung Verbindungen mit vorwiegend statischen Belastungen (z. B. Windbelastung, ruhende Belastungen).

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn die Befestigungsschrauben entsprechend den Angaben und Randbedingungen nach Anhang 1-11 verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser ETA zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer der Befestigungsschrauben von mindestens 25 Jahren. Die Angaben zur Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Querkraftbeanspruchbarkeit der Verbindung	Siehe Anhänge zu dieser ETA
Zugbeanspruchbarkeit der Verbindung	Siehe Anhänge zu dieser ETA
Bemessungsbeanspruchbarkeit im Fall der Kombination von Zug- und Querkraften (Interaktion)	Siehe Anhänge zu dieser ETA
Überprüfung der Verformungskapazität im Fall von temperaturbedingten Zwängungskraften	Siehe Anhänge zu dieser ETA
Haltbarkeit	Keine Leistungsbewertung

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem EAD Nr. 330047-01-0602 gilt folgende Rechtsgrundlage: Kommissionsentscheidung 1998/214/EK, geändert durch 2001/596/EK.

Folgendes System ist anzuwenden: 2+

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem EAD

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

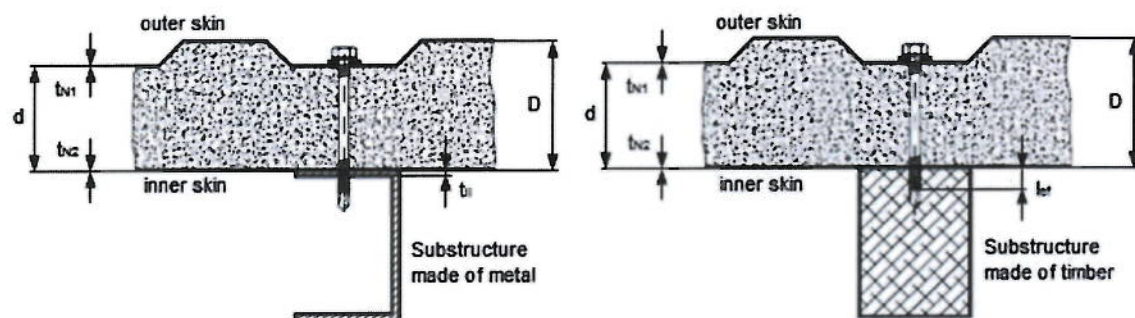
Ausgestellt in Berlin am 23. April 2018 vom Deutschen Institut für Bautechnik

BD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow
Abteilungsleiter

Beglaubigt



Beispiele für die Ausführung einer Verbindung



Verwendete Bezeichnungen für Materialien

Schraube	Material der Befestigungsschraube
Scheibe	Material der Dichtscheibe
Bauteil I	Material des Sandwichelements (inneres und äußeres Deckblech)
Bauteil II	Material der Unterkonstruktion

Terms for dimensions

D, d	Gesamtdicke von Bauteil I
t_{N1}	Dicke des äußeren Deckblechs des Sandwichelements
t_{N2}	Dicke des inneren Deckblechs des Sandwichelements
t_{II}	Dicke der Metallunterkonstruktion
l_{eff}	Effektive Einschraublänge in Bauteil II aus Bauholz (ohne Bohrspitze)
d_{dp}	Vorbohrdurchmesser von Bauteil I und Bauteil II

Leistungsmerkmale

$V_{R,k}$	Charakteristischer Wert der Querkzugtragfähigkeit
$N_{R,k}$	Charakteristischer Wert der Längszugtragfähigkeit
$V_{R,I,k}$	Charakteristischer Wert der Lochleibungstragfähigkeit für Bauteil I
$N_{R,I,k}$	Charakteristischer Wert der Durchknöpfttragfähigkeit für Bauteil I
$NR_{II,k}$	Charakteristischer Wert der Auszugtragfähigkeit für Bauteil II
u	Maximale zulässige Kopfauslenkung der Schraube

Zusätzliche Leistungsmerkmale für Holz Unterkonstruktionen

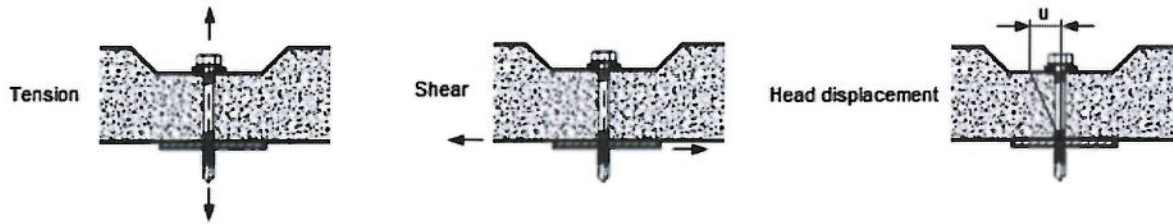
$M_{y,Rk}$	Charakteristischer Wert des Fließmoments der Befestigungsschraube (für Bauteil II aus Bauholz)
$f_{ax,k}$	Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit für Bauteil II aus Bauholz

In den Anlagen verwendete Bezeichnungen

Befestigungsschrauben für Sandwichelemente

Anlage 1

Verbindungstypen und auftretende Belastungen



Bemessungswerte

Die Bemessungswerte der Längszug- und Querkzugtragfähigkeit einer Verbindung sind wie folgt zu bestimmen:

$$N_{R,d} = \frac{N_{R,k}}{\gamma_M}$$

$$V_{R,d} = \frac{V_{R,k}}{\gamma_M}$$

Die charakteristischen Werte $N_{R,k}$ and $V_{R,k}$ sind in den Anlagen gegeben. Falls die Bauteildicke t_I oder t_{II} zwischen zwei angegebenen Bauteildicken liegt, darf der charakteristische Wert durch lineare Interpolation berechnet werden.

Der empfohlene Teilsicherheitsbeiwert γ_M beträgt 1.33, sofern kein Teilsicherheitsbeiwert in nationalen Vorschriften oder nationalen Anhängen zu Eurocode 3 angegeben ist.

Für unsymmetrische Bauteile II aus Metall (z.B. Z- oder C-Profile) mit Bauteildicke $t_{II} < 5$ mm, ist der charakteristische Wert $N_{R,k}$ auf 70% zu reduzieren.

Bei kombinierter Belastung durch Längszug- und Querkzugkräfte ist folgende Interaktionsgleichung zu berücksichtigen:

$$\frac{N_{S,d}}{N_{R,d}} + \frac{V_{S,d}}{V_{R,d}} \leq 1,0$$

$N_{S,d}$ und $V_{S,d}$ sind die Bemessungswerte der auftretenden Längs- und Querkzugkräfte

Kopfauslenkung

Die aus den thermischen Dehnungen der äußeren Deckschicht des Sandwichelements resultierenden Kopfauslenkungen dürfen die maximal erlaubte Kopfauslenkung gemäß der Anlagen nicht überschreiten

Installationsbedingungen

Die Installation erfolgt nach Anweisung des Herstellers.

Die vom Hersteller angegebene lasttragende Einschraublänge der Befestigungsschraube ist zu berücksichtigen.

Die Befestigungsschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag).

Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig.

Die Befestigungsschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen.

Bauteil I und Bauteil II müssen in direktem Kontakt zueinander liegen. Die Verwendung von druckfesten Wärmedämmstreifen bis zu einer Dicke von 3 mm ist zulässig.

Bemessungsgrundsätze

Befestigungsschrauben für Sandwichelemente

Anlage 2

Holz Unterkonstruktionen

Die charakteristischen Werte der Längszug- und Querkzugtragfähigkeit für andere k_{mod} oder ρ_k als in der Anlage der Befestigungsschraube angegeben, können wie folgt bestimmt werden:

$$N_{R,k} = \min \left\{ \begin{array}{l} N_{R,I,k} \\ N_{R,II,k} * k_{mod} \end{array} \right.$$

$$V_{R,k} = \min \left\{ \begin{array}{l} V_{R,I,k} \\ V_{R,II,k} * k_{mod} \end{array} \right.$$

$N_{R,I,k}$ und $V_{R,I,k}$ sind in der Anlage der Befestigungsschraube angegeben.

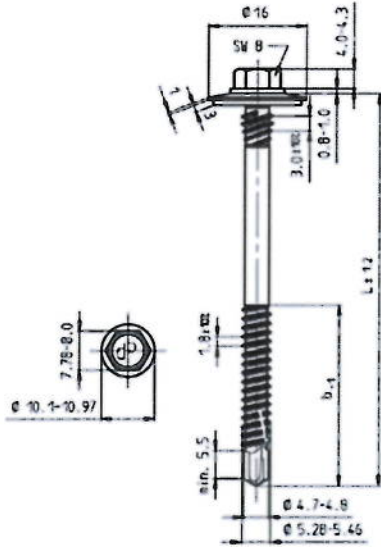
$N_{R,II,k}$ ist nach EN 1995-1-1:2004 + A1:2008, Gleichung (8.40a) zu berechnen, mit $f_{ax,k}$ gemäß Anlage der Befestigungsschraube.

$V_{R,II,k}$ ist nach EN 1995-1-1:2004 + A1:2008, Gleichung (8.9) zu berechnen, mit $M_{y,Rk}$ gemäß Anlage der Befestigungsschraube.

Zusätzliche Bestimmungen

Befestigungsschrauben für Sandwichelemente

Anlage 3



Materialien

Schraube: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506
Scheibe: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 mit vulkanisiertem EPDM

Bauteil I: S280GD bis S550GD - EN 10346

Bauteil II: S235 bis S355 - EN 10025-1
S280GD bis S550GD - EN 10346
HX300LAD bis HX460LAD - EN 10346

Bohrleistung $\Sigma(t_i) \leq 5.25$ mm

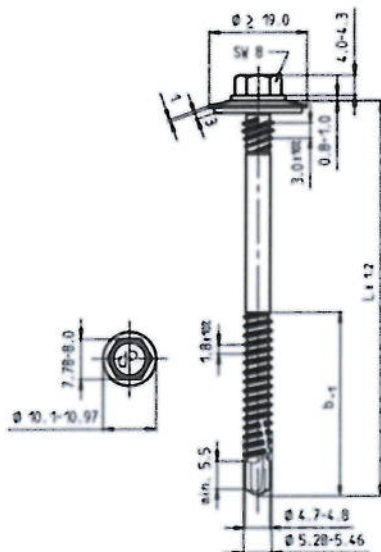
Holzunterkonstruktion

		Bauteil II t II [mm]							
		1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	
Bauteil I	t _{h2} [mm] V _{R,k} [kN]	0,40	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63
		0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
		0,55	1,30	1,30	1,30	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,63	1,52	1,52	1,60	1,70	1,80	1,80	2,00
		0,75	1,84	1,84	1,90	2,10	2,30	2,30	2,60
		0,88	2,52	2,52	2,70	2,90	3,10	3,10	3,40
	t _{h1} [mm] N _{R,k} [kN]	1,00	3,20	3,20	3,50	3,70	3,90	3,90	4,20
		0,40	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
		0,50	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63
		0,55	1,68	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82
		0,63	1,68	1,94	2,11	2,11	2,11	2,11	2,11
0,75		1,68	1,94	2,20	2,57	2,57	2,57	2,57	
D, d [mm] max. Kopfauslenkung u [mm]	0,88	1,68	1,94	2,20	3,05	3,05	3,05	3,05	
	1,00	1,68	1,94	2,20	3,25	3,51	3,51	3,51	
	N _{R,k,II}	1,68	1,94	2,20	3,25	4,30	5,25	5,25	
	30	14,0	12,0	12,0	8,4	7,2	6,4	6,4	
	40	17,5	15,0	15,0	10,4	9,2	7,6	7,6	
	50	21,0	18,0	18,0	12,4	11,2	8,8	8,8	
	60	24,5	21,0	21,0	13,6	12,8	10,8	10,8	
	70	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	
	80	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	
	100	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	
120	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0		
≥ 140	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0		

Sandwichschraube

ZEBRA Piasta Ø 5,5 x L
mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø 16 mm

Anlage 4

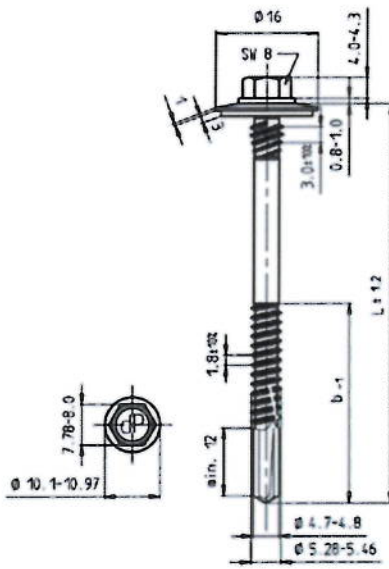


<u>Materialien</u>	
Schraube:	Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506
Scheibe:	Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 mit vulkanisiertem EPDM
Bauteil I:	S280GD bis S550GD - EN 10346
Bauteil II:	S235 bis S355 - EN 10025-1 S280GD bis S550GD - EN 10346 HX300LAD bis HX460LAD - EN 10346
<u>Bohrleistung</u>	$\Sigma(t_i) \leq 5,25$ mm
<u>Holzunterkonstruktion</u>	
-	

		Bauteil II t II [mm]							
		1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	
Bauteil I	t _{N2} [mm] V _{R,k} [kN]	0,40	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63
		0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
		0,55	1,30	1,30	1,30	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,63	1,52	1,52	1,60	1,70	1,80	1,80	2,00
		0,75	1,84	1,84	1,90	2,10	2,30	2,30	2,60
		0,88	2,52	2,52	2,70	2,90	3,10	3,10	3,40
		1,00	3,20	3,20	3,50	3,70	3,90	3,90	4,20
	t _{N1} [mm] N _{R,k} [kN]	0,40	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,50	1,68	1,94	1,98	1,98	1,98	1,98	1,98
		0,55	1,68	1,94	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18
		0,63	1,68	1,94	2,20	2,51	2,51	2,51	2,51
		0,75	1,68	1,94	2,20	3,25	3,98	3,98	3,98
		0,88	1,68	1,94	2,20	3,25	4,30	4,62	4,62
		1,00	1,68	1,94	2,20	3,25	4,30	5,25	5,25
	N _{R,k,II}	1,68	1,94	2,20	3,25	4,30	5,25	5,25	
D, d [mm] max. Kopfauslenkung u [mm]	30	14,0	12,0	12,0	8,4	7,2	6,4	6,4	
	40	17,5	15,0	15,0	10,4	9,2	7,6	7,6	
	50	21,0	18,0	18,0	12,4	11,2	8,8	8,8	
	60	24,5	21,0	21,0	13,6	12,8	10,8	10,8	
	70	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	
	80	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	
	100	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	
	120	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	
	≥ 140	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	

Wenn Bauteil t_{N1} bzw. t_{N2} aus S320GD oder S350GD hergestellt wird, können die grau hinterlegten Werte um 8.2% erhöht werden.

Sandwichschraube	Anlage 5
ZEBRA Piasta Ø 5,5 x L mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø 19 mm	



Materialien

Schraube: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506
Scheibe: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 mit vulkanisiertem EPDM

Bauteil I: S280GD bis S550GD - EN 10346

Bauteil II: S235 bis S355 - EN 10025-1
S280GD bis S550GD - EN 10346
HX300LAD bis HX460LAD - EN 10346

Bohrleistung $\Sigma(t_i) \leq 11.25$ mm

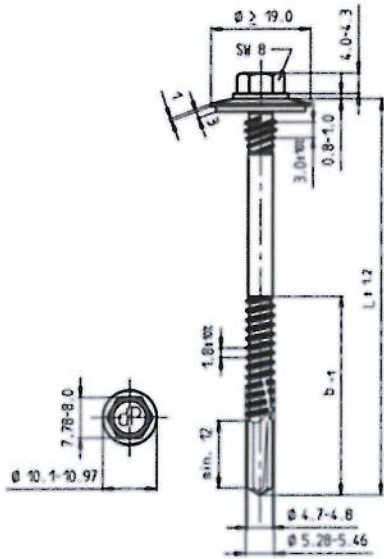
Holzunterkonstruktion

		Bauteil II t II [mm]				
		4,00	5,00	6,00	8,00	10,0
Bauteil I	t _{II} [mm] V _{R,k} [kN]	0,40	0,77	0,77	0,77	0,77
		0,50	1,19	1,19	1,19	1,19
		0,55	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,63	1,80	1,80	1,80	1,80
		0,75	2,40	2,40	2,40	2,40
		0,88	3,20	3,20	3,20	3,20
	t _{II} [mm] N _{R,k} [kN]	1,00	4,00	4,00	4,00	4,00
		0,40	1,05	1,05	1,05	1,05
		0,50	1,63	1,63	1,63	1,63
		0,55	1,82	1,82	1,82	1,82
0,63		2,11	2,11	2,11	2,11	
D, d [mm] max. Kopfauslenkung u [mm]	0,75	2,57	2,57	2,57	2,57	
	0,88	3,05	3,05	3,05	3,05	
	1,00	3,51	3,51	3,51	3,51	
	N _{R,k,II}	5,19	5,25	5,25	5,25	5,25
	30	6,4	4,8	4,8	4,0	3,0
	40	7,6	5,6	5,6	4,8	4,0
	50	8,8	6,8	6,8	5,6	4,8
	60	10,8	8,8	8,8	7,2	5,6
	70	16,0	13,0	13,0	10,5	8,0
	80	16,0	13,0	13,0	10,5	8,0
100	16,0	13,0	13,0	10,5	8,0	
120	16,0	13,0	13,0	10,5	8,0	
≥ 140	16,0	13,0	13,0	10,5	8,0	

Sandwichschraube

ZEBRA Piasta Ø 5,5 x L
mit Sechskantkopf, extra langer Bohrspitze und Dichtscheibe ≥ Ø 16 mm

Anlage 6



Materialien

Schraube: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506
Scheibe: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 mit vulkanisiertem EPDM

Bauteil I: S280GD bis S550GD - EN 10346

Bauteil II: S235 bis S355 - EN 10025-1
S280GD bis S550GD - EN 10346
HX300LAD bis HX460LAD - EN 10346

Bohrleistung $\Sigma(t_i) \leq 11.25$ mm

Holzunterkonstruktion

		Bauteil II t II [mm]				
		4,00	5,00	6,00	8,00	10,0
Bauteil I	t_{N2} [mm] $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,77	0,77	0,77	0,77
		0,50	1,19	1,19	1,19	1,19
		0,55	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,63	1,80	1,80	1,80	1,80
		0,75	2,40	2,40	2,40	2,40
		0,88	3,20	3,20	3,20	3,20
		1,00	4,00	4,00	4,00	4,00
	t_{N1} [mm] $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,50	1,98	1,98	1,98	1,98
		0,55	2,18	2,18	2,18	2,18
		0,63	2,51	2,51	2,51	2,51
		0,75	3,98	3,98	3,98	3,98
		0,88	4,62	4,62	4,62	4,62
		1,00	5,19	5,25	5,25	5,25
	$N_{R,k,II}$	5,19	5,25	5,25	5,25	5,25
D, d [mm] max. Kopfauslenkung u [mm]	30	6,4	4,8	4,8	4,0	3,0
	40	7,6	5,6	5,6	4,8	4,0
	50	8,8	6,8	6,8	5,6	4,8
	60	10,8	8,8	8,8	7,2	5,6
	70	16,0	13,0	13,0	10,5	8,0
	80	16,0	13,0	13,0	10,5	8,0
	100	16,0	13,0	13,0	10,5	8,0
	120	16,0	13,0	13,0	10,5	8,0
	≥ 140	16,0	13,0	13,0	10,5	8,0

Wenn Bauteil t_{N1} bzw. t_{N2} aus S320GD oder S350GD hergestellt wird, können die grau hinterlegten Werte um 8.2% erhöht werden.

Sandwichschraube

ZEBRA Piasta $\varnothing 5,5 \times L$
mit Sechskantkopf, extra langer Bohrspitze und Dichtscheibe $\geq \varnothing 19$ mm

Anlage 7

	<p>Materialien</p> <p>Schraube: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 Scheibe: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 mit vulkanisiertem EPDM</p> <p>Bauteil I: S280GD bis S550GD - EN 10346 Bauteil II: Bauholz – EN 14081</p>
	<p>Bohrleistung $\Sigma(t_i) \leq 1.00$ mm</p>
	<p>Holzunterkonstruktionen</p> <p>$M_{y,Rk} = 7,676$ Nm $f_{ax,k} = 9,800$ N/mm² für $l_{ef} \geq 30,0$ mm</p>

		Bauteil II t II [mm]									
		30	40	50	60	70	80	100	120	≥ 140	
Bauteil I	t_{N2} [mm]	0,40	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
		0,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
		0,55	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
		0,63	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19
		0,75	1,61	1,61	1,61	1,61	1,61	1,61	1,61	1,61	1,61
	$N_{R,k}$ [kN]	0,88	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19
		1,00	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77
		0,40	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,50	1,98	1,98	1,98	1,98	1,98	1,98	1,98	1,98	1,98
		0,55	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18
t_{N1} [mm]	0,63	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	
	0,75	3,98	3,98	3,98	3,98	3,98	3,98	3,98	3,98	3,98	
	0,88	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	
	1,00	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	
	$N_{R,k,II}$	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	5,25	
max. Kopf- auslenkung u [mm]	-	-	8,0	9,3	10,7	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	

Für Bauteil t_{N1} bzw. t_{N2} aus S320GD oder S350GD, können die grau hinterlegten Werte um 8.2% erhöht werden. Die oben genannten Werte in Abhängigkeit der effektiven Einschraublänge l_{ef} sind gültig für $k_{mod} = 0,90$ und $\rho_k = 350$ kg/m³. Für abweichende Werte für k_{mod} und/oder der Holzrohddichte siehe Anlage 3.

Sandwichschraube	Anlage 8
ZEBRA Piasta Ø 6,0 x L mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø 19 mm	

	<p>Materialien</p> <p>Schraube: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 Scheibe: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 mit vulkanisiertem EPDM</p> <p>Bauteil I: S280GD bis S550GD - EN 10346 Bauteil II: S235 bis S355 - EN 10025-1 S280GD bis S550GD - EN 10346 HX300LAD bis HX460LAD - EN 10346</p>
	<p>Bohrleistung $\Sigma(t_i) \leq 6.00$ mm</p>
	<p>Holzunterkonstruktion</p> <p>-</p>

		Bauteil II t II [mm]					
		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
Bauteil I	t _{N2} [mm] V _{R,k} [kN]	0,40	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86
		0,50	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35
		0,55	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
		0,63	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
		0,75	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60
		0,88	3,20	3,50	3,50	3,50	3,50
		1,00	3,20	3,50	3,50	3,50	3,50
	t _{N1} [mm] N _{R,k} [kN]	0,40	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,50	1,70	1,88	1,88	1,88	1,88
		0,55	1,70	2,00	2,00	2,00	2,00
		0,63	1,70	2,10	3,30	3,30	3,30
		0,75	1,70	2,10	3,35	3,80	3,80
		0,88	1,70	2,10	3,35	4,40	4,40
		1,00	1,70	2,10	3,35	4,60	4,90
N _{R,k,II}		1,70	2,10	3,35	4,60	4,90	4,90
D, d [mm] max. Kopfauslenkung u [mm]	30	12,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0
	40	13,5	11,0	11,0	11,0	7,0	7,0
	50	15,0	15,0	15,0	15,0	11,0	9,0
	60	17,5	17,5	17,5	17,5	13,0	10,0
	70	20,0	20,0	20,0	20,0	15,0	10,5
	80	23,0	23,0	23,0	23,0	17,0	13,5
	100	23,0	23,0	23,0	23,0	17,0	13,5
	120	23,0	23,0	23,0	23,0	17,0	13,5
≥ 140	23,0	23,0	23,0	23,0	17,0	13,5	

Wenn Bauteil t_{N1} bzw. t_{N2} aus S320GD oder S350GD hergestellt wird, können die grau hinterlegten Werte um 8.2% erhöht werden.

Sandwichschraube	Anlage 9
ZEBRA Piasta Ø 6,3 x L, ZEBRA Piasta plus Ø 6,3 x L mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø 16 mm	

	<p>Materialien</p> <p>Schraube: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 Scheibe: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 mit vulkanisiertem EPDM</p> <p>Bauteil I: S280GD bis S550GD - EN 10346 Bauteil II: S235 bis S355 - EN 10025-1 S280GD bis S550GD - EN 10346 HX300LAD bis HX460LAD - EN 10346</p>
	<p>Vorbohrerdurchmesser: siehe Tabelle</p>
	<p>Holzunterkonstruktion</p> <p>-</p>

		Bauteil II t II [mm]									
		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	$\geq 10,0$	
Bauteil I	t_{N2} [mm] $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86
		0,50	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35
		0,55	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
		0,63	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
		0,75	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60
		0,88	3,20	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
	t_{N1} [mm] $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,50	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88
		0,55	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
		0,63	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80
D, d [mm] max. Kopfauslenkung u [mm]	0,75	3,60	3,60	3,60	3,60	3,60	3,60	3,60	3,60	3,60	
	0,88	3,60	4,10	4,40	4,40	4,40	4,40	4,40	4,40	4,40	
	1,00	3,60	4,10	4,45	4,80	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90	
	$N_{R,k,II}$	3,60	4,10	4,45	4,80	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90	
	30	12,0	5,0	5,0	5,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
	40	13,5	7,0	7,0	7,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	
	50	15,0	9,0	9,0	9,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
	60	17,5	11,0	11,0	11,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
	70	20,0	13,0	13,0	13,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
	80	22,5	14,5	14,5	14,5	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
100	22,5	14,5	14,5	14,5	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0		
120	22,5	14,5	14,5	14,5	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0		
≥ 140	22,5	14,5	14,5	14,5	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0		
d_{pd} [mm]		$\varnothing 5,0$			$\varnothing 5,3$			$\varnothing 5,5$		$\varnothing 5,7$	

Für Bauteil t_{N1} bzw. t_{N2} aus S320GD oder S350GD können die grau hinterlegten Werte um 8.2% erhöht werden.

Sandwichschraube	Anlage 10
FABA Typ BZ A2 6,3 x L mit Sechskantkopf und Dichtscheibe $\geq \varnothing 16$ mm	

	<p>Materialien</p> <p>Schraube: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 Scheibe: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 mit vulkanisiertem EPDM</p> <p>Bauteil I: S280GD bis S550GD - EN 10346 Bauteil II: Bauholz – EN 14081</p>
	<p>Vorbohrdurchmesser: $d_{pd} = \phi 4,8 \text{ mm}$</p>
	<p>Holzunterkonstruktion</p> <p>$M_{y,Rk} = 9,742 \text{ Nm}$ $f_{ax,k} = 8,575 \text{ N/mm}^2$ für $l_{ef} \geq 45,0 \text{ mm}$</p>

		Bauteil II t II [mm]									
		30	40	50	60	70	80	100	120	≥ 140	
Bauteil I	t_{N2} [mm]	0,40	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77
		0,50	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32
		0,55	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
		0,63	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
		0,75	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40
		0,88	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40
	t_{N1} [mm]	0,40	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,50	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88
		0,55	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
		0,63	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20
		0,75	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80
		0,88	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80
		$N_{R,k,II}$	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80
		max. Kopf- auslenkung u [mm]	-	5,0	5,5	7,0	11,0	15,0	15,0	15,0	15,0

Für Bauteil t_{N1} bzw. t_{N2} aus S320GD oder S350GD, können die grau hinterlegten Werte um 8.2% erhöht werden. Die oben genannten Werte in Abhängigkeit der effektiven Einschraublänge l_{ef} sind gültig für $k_{mod} = 0,90$ und $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$. Für abweichende Werte für k_{mod} und/oder der Holzrohddichte siehe Anlage 3.

Sandwichschraube	Anlage 11
FABA Typ A A2 6,5 x L mit Sechskantkopf und Dichtscheibe $\geq \phi 16 \text{ mm}$	