

LEISTUNGSERKLÄRUNG

LE_0892520001_00_M_Neutralsilikon Spezial

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Neutralsilikon Spezial
Art. Nr. 0892520001, 0892520002, 0892520011, 0892520012

EN 15651-1: F-EXT-INT-CC
EN 15651-2: G-CC
EN 15651-3: S-XS1

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Chargennummer: siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Fugendichtstoffe für Fassadenelemente
EN 15651-1: F-EXT-INT-CC

Fugendichtstoff für die Abdichtung von Verglasungen
EN 15651-2: G-CC

Fugendichtstoff für den Sanitärbereich
EN 15651-3: S-XS1

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Würth International AG
Aspermontstrasse 1
CH – 7000 Chur

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 3
System 3 für Brandverhalten

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle GINGER CEBTP (0074) hat die Erstprüfung hinsichtlich EN 15651-1 sowie des Brandverhaltens nach dem System 3 durchgeführt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht relevant

9. Erklärte Leistung:

Konditionierung: Methode A

Trägermaterial: Aluminium ohne Primer

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	Klasse E	EN 15651-1: 2012
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	NPD	
Standvermögen	≤ 3mm	
Volumenverlust	≤ 10%	
Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser (bei 23°)	NF	
Zugverhalten (d.h. Sekantenmodul) für nichttragende Dichtstoffe mit niedrigem Modul, die in Fugen in Bereichen mit kaltem Klima (-30°C) eingesetzt werden	≤ 0.9 MPa	
Zugverhalten (d.h. unter Vorspannung) für nichttragende Dichtstoffe, die in Fugen in Bereichen mit kaltem Klima (-30°C) eingesetzt werden	NF	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

Konditionierung: Methode A

Trägermaterial: Aluminium ohne Primer

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	Klasse E	EN 15651-2: 2012
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	NPD	
Vertikales Standvermögen	≤ 3mm	
Volumenverlust	≤ 10%	
Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) nach Einwirkung von Wärme, Wasser und künstlichem Licht	NF	
Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser	NF	
Rüststellvermögen	≥ 60%	
Zugverhalten (d.h. Sekantenmodul) für nichttragende Dichtstoffe mit niedrigem Modul, die in Fugen in Bereichen mit kaltem Klima (-30 °C) eingesetzt werden	≤ 0.9 MPa	
Zugverhalten (d.h. unter Vorspannung) für nichttragende Dichtstoffe, die in Fugen in Bereichen mit kaltem Klima (-30 °C) eingesetzt werden	NF	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

Konditionierung: Methode A

Trägermaterial: Aluminium ohne Primer

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	Klasse E	EN 15651-3: 2012
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	NPD	
Standvermögen	≤ 3mm	
Volumenverlust	≤ 20%	
Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser	NF	
Mikrobiologisches Wachstum	1	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

Nicht relevant

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

WÜRTH International AG



Gerd Kössler
Managing Director

Chur, 03/03/2015



Patrick Kohler
Head of Power Tools/Material Processing